



**OBČINA DOMŽALE**  
**Urad župana**  
Ljubljanska 69, 1230 DOMŽALE  
tel.: (01) 72-41-321  
faks: (01) 72-14-231  
e-mail:urad.zupana@domzale.si

Številka: 0322-1/2018  
Datum: 01.02.2018

**Zadeva: Posamičen program ravnanja s stvarnim premoženjem**

Občina Domžale je lastnik stanovanja številka 19 v 1. nadstropju večstanovanjskega objekta na naslovu Krumperška 15, Domžale, stanovanjske površine 48,79 m<sup>2</sup>.

**1. Namen in cilj oddaje v najem stvarnega premoženja:** Občina Domžale želi v skladu z načeli dobrega gospodarja oddati v najem omenjeno stanovanje, katerega ne potrebuje za svoje potrebe. Zahteva občine je, da najemnik plačuje redne stroške nastale z uporabo stanovanja. Stanovanje se odda v najem za dobo enega leta, z možnostjo podaljšanja. Višina najemnine bo določena skladno z cenitvijo višine tržne najemnine sodno priznanega cenilca.

**2. Razlogi za oddajo v najem:** Občina Domžale stanovanja številka 19 na Krumperški 19, Domžale trenutno ne potrebuje za svoje potrebe, zato se je odločila, da ga odda v najem na podlagi razpisa, objavljenega na krajevno običajen način.

**3. Pravna podlaga**

Uredba o stvarnem premoženju države, pokrajin in občin (Uradni list RS, št. 34/2011, s kasnejšimi dopolnitvami in popravki) predstavlja pravno podlago za sklenitev pravnega posla. Priloga tega programa je predlog najemne pogodbe.

**4. Metoda**

Na podlagi 29. člena Zakona o stvarnem premoženju države in samoupravnih lokalnih skupnosti (Ur.l. RS št. 86/2010) in 40. člena Uredbe o stvarnem premoženju države in samoupravnih lokalnih skupnosti (Ur.l. RS št. 34/11) se stvarno premoženje odda v najem po metodi neposredne pogodbe.

**5. Navedba in opis stvarnega premoženja:** Stanovanje številka 19 v izmeri 48,79 m<sup>2</sup> se nahaja v 1. nadstropju večstanovanjskega objekta na naslovu Krumperška 15, Domžale in obsega: soba s kuhinjo in jedilnico, sanitarije s kopalnico, hodnik, ložo in klet.

**6. Dokumentacija, ki izkazuje lastništvo stvarnega premoženja:** Občina Domžale izkazuje lastništvo na stanovanju z izpisom iz zemljiške knjige: ID 1959-5792-19.

**7. Predlog pravnega posla:** Predlog najemne pogodbe za stanovanje je priloga tega programa.

Župan  
Toni DRAGAR

